

The image shows a close-up of a metallic surface, likely part of a machine, with a blue glow emanating from a curved edge on the left. The logo 'MAFAC MALTA' is printed on the surface. 'MAFAC' is in a large, bold, sans-serif font, with a stylized leaf icon integrated into the 'A's. Below it, 'MALTA' is written in a smaller, spaced-out, sans-serif font, separated by a thin horizontal line.

MAFAC
MALTA

Partikelfrei entfetten

Dégraissage sans particules



Auf der Suche nach dem geeigneten Reinigungsverfahren und -medium gilt nach wie vor die Faustregel „Gleiches löst Gleiches“. So kommen bei anorganischen Verunreinigungen wie Emulsionen, Salzen und Polierpasten wasserbasierte Technologien zum Einsatz. Auch die Entfernung partikulärer Rückstände wie Späne, abgelöster Grate und Abrieb gilt als Domäne der wässrigen Teilereinigung. Organisch-filmische Verschmutzungen wie etwa Öle und Fette hingegen werden oftmals mit KW- und CKW-basierten Anlagen behandelt. Doch gerade bei der Entfettung gibt es Anwendungsfälle, für die sich die immer präziser werdenden Verfahren der wässrigen Reinigung ebenfalls eignen.

Als Antwort auf die steigenden Anforderungen des Downsizing-Trends in der Industrie hat MAFAC eine neue Maschinengeneration zur wässrigen Reinigung von Präzisionsbauteilen entwickelt. Dank ihrer neuen kinematischen Verfahrenstechnologie werden Kleinbauteile effizient und hochwertig gereinigt. Das neue Verfahren ist serienmäßig in einer Kompaktmaschine erhältlich, welche individuell für Kundenbedürfnisse konfiguriert werden kann.



À la recherche de la méthode et de l'agent de traitement les mieux appropriés, on en revient toujours à la même règle, à savoir que «Qui se ressemble se dissout». C'est ainsi que des technologies à base d'eau sont utilisées dans le cas d'impuretés inorganiques telles que des émulsions, des sels et des pâtes de polissage. L'élimination de résidus et de particules tels que copeaux, bavures dissoutes et abrasion font également partie du domaine du traitement de pièces en milieu aqueux. Les encrassements organiques sous forme de pellicules, comme les huiles et les graisses sont

par contre souvent traités dans des installations à base d'HC et d'HCC. Mais justement dans le secteur du dégraissage, il existe des cas d'applications pour lesquels les processus de lavage en milieu aqueux de plus en plus exigeants conviennent de façon idéale. En réponse à la tendance croissante du Downsizing une nouvelle génération de machines, destinées au lavage de pièces de précision en milieu aqueux a été conçue par MAFAC. Les pièces même les plus petites sont traitées de façon efficace et avec une haute qualité dans ces machines, grâce à une nouvelle technologie de processus cinématique. Cette nouvelle technologie est disponible en série dans une machine compacte pouvant être configurée individuellement selon les besoins des clients.



6-seitiges Spritz- und Trocknungssystem zur allseitigen Bauteilbeaufschlagung

- besseres und gleichmäßigeres Reinigungsergebnis als bei stationären Systemen, die nur 5 Seiten erreichen
- mehr Flexibilität hinsichtlich der Teilepositionierung
- zunehmende Prozesssicherheit
- weniger Energieeinsatz

Rotier- und positionierbarer Ultraschall

- Gezieltes Beaufschlagen von kritischen Bereichen der Teilegeometrie, dadurch Reduzieren von Schattenzonen
- Zunehmende Prozesssicherheit
- Reduzierung der Zykluszeit und des Energieeinsatzes

Kompakte, designoptimierte Bauweise

- Baugruppen sind übersichtlich angeordnet und gut zugänglich
- Reduzierter Platzbedarf

Optimierte Konstruktion der Behandlungskammer

- Spritzdüsen nah am Rotationszentrum
- Mediumverschleppung minimiert
- Optimiertes Ablaufverhalten
- Verlängerung der Badstandzeiten

Optimale Kombinationsmöglichkeiten von Filter- und Pumpensystem

- Reinigungsprozess kann exakt an Ihre Reinigungsanforderungen angepasst werden, durch die Auswahl geeigneter Standardoptionen und Kombinationsmöglichkeiten

Intuitive Benutzeroberfläche

- In Zusammenarbeit mit Anwendern und einem Experten für User Interfaces (Fa. Ergosign) entwickelt
- intuitive Bedienbarkeit
- leicht erlernbar

Serviceblackbox

- Servicedatenlogger mit USB-Schnittstelle zur Aufzeichnung aller relevanten Maschinenabläufe
- Dadurch schnelle Diagnose und Unterstützung im Fall von Störungen

Système d'aspersion et de séchage sur 6 faces pour atteindre tous les côtés des pièces

- Résultat de traitement meilleur et plus régulier que sur des systèmes stationnaires qui n'atteignent que 5 côtés
- Plus de flexibilité au niveau du positionnement des pièces
- Sécurité accrue du process
- Besoins énergétiques réduits

Ultrasons à rotation et positionnables

- Actions ciblées des zones critiques des pièces à géométries complexes, d'où réduction des zones mortes
- Sécurité accrue du process
- Réduction de la durée de cycle et des besoins énergétiques

Construction compacte au design optimisé

- Les modules sont agencés de façon claire et facilement accessible
- Encombrement réduit

Construction optimisée des chambres de traitement

- Buses proches de l'axe de rotation
- Transfer d'agent chimique réduits
- Écoulement optimisé
- Prolongement de la durée de vie des bains

Possibilités de combiner de manières optimales les systèmes de filtres et de pompes

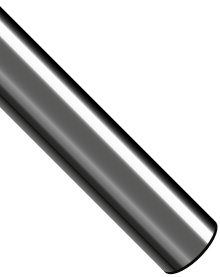
- Le process de traitement peut être adapté de façon précise à vos besoins de traitement grâce à la sélection d'options standard et de possibilités de combinaisons appropriées

Interface opérateur intuitive

- Développée en collaboration avec des utilisateurs et un expert en matière d'interfaces utilisateurs (Sté. Ergosign)
- Manipulation intuitive
- Apprentissage facile

Boîte noire de SAV

- Journal de données de service avec interface USB pour l'enregistrement de tous les process machine importants
- D'où diagnostic rapide et assistance en cas de défauts



Highlights

Technische Daten | Caractéristiques techniques

Allgemein/Général:

Reinigungsverfahren Méthode de nettoyage	Spritz-Flut-Reinigungsmaschine Machine de traitement par aspersion-immersion
Abmessungen der Maschine in mm (LxBxH) Dimensions de la machine en mm (LxlxH)	2200x2200x2200
Mögliche Anzahl Bäder Nombre possible de bains	3
Korbmaß in mm (LxBxH) Dimensions de panier en mm (LxlxH)	480x320x200
Gewicht pro Charge in kg Poids par charge en kg	75
Tankvolumen Volume de réservoir	MT1 360 l, MT2 340 l
Heizungen Chauffages	10 kw
Aufheizzeit Durée de mise à température	1,5 h

Ausstattungsmerkmale/Caractéristiques d'équipement:

Rotation des Korbes Rotation du panier	2-4 U/min 2-4 tr/min
Rotation der Spritzdüsen Rotation des buses	2-4 U/min 2-4 tr/min
Pumpensysteme Pressions des pompes	2,2 kw, 3,5 bar / 5,5 kw, 7,5 bar

Filtrationssysteme/Systèmes de filtration:

Einfache Hauptstrom-Filtration und Rücklauffiltration für beide Bäder Filtration d base dans le flux principal et filtres retour pour les deux bains	Beutelfilter 0,24 m ² , Gr.1, Rücklauf 150 µm für MT1 und MT2 Poches de filtration 0,24 m ² , taille 1, retour 150 µm pour bac de bain 1 et bac de bain 2
Hauptstrom-Feinstfiltration Filtration ultra-fine du flux principal	Beutelfilter 0,24 m ² , Gr.1 Schwanenhals Poche de filtration 0,24 m ² , taille 1, col de cygne
Kerzenfiltration Filtration à cartouches	5 Kerzen 20" 5 cartouches 20"

Trocknungssysteme/Systèmes de séchage:

Warmluft-Impulsblssystem stationär oder rotierend Soufflage pulsé d'air chaud stationnaire ou rotatif	•
Heißlufttrocknungssystem stationär oder rotierend 110° C Système de séchage à air chaud stationnaire ou rotatif 110° C	•
Vakuumtrocknung Séchage par vide	•

Sonstige Optionen/Autres options:

Ultraschallsystem stationär oder rotier- und positionierbar Système ultrasonique stationnaire ou rotatif et pouvant être positionné	•
Chemiedosierung Dosage automatique de la chimie	•
100%-Flutung Immersion à 100 %	•



Parts Cleaning. Systems and Solutions.

MAFAC - Ernst Schwarz GmbH & Co.KG Maschinenfabrik

Max-Eyth-Straße 2
D-72275 Alpirsbach

Telefon/Téléphone +49 (0) 74 44/95 09-0
Telefax +49 (0) 74 44/95 09-99

info@mafac.de
www.mafac.de