

MAFAC KEA

Données techniques



Avantages pratiques :

- Réservoir de grande capacité pour une durée prolongée d'utilisation des eaux de process.
- Isolation thermique du réservoir favorisant les économies d'énergie.
- Filtre panier amovible pour récupération des particules grossières pendant le reflux des eaux du process de lavage.
- Système de séparateur d'huile à coalescence avec écrémeur intégré dans le réservoir et contrôle du niveau maximum du collecteur d'huile.
- Système d'aspersion rotatif breveté avec rotation du panier en sens opposé (pouvant être désactivé). Une disposition spéciale des buses garantit des résultats de lavage performants.
- Aspiration des vapeurs d'eau avec séparateur de gouttes, condensation avec retour du condensat.
- Porte basculante avec bac d'égouttage de l'eau et plateforme de chargement et déchargement. L'ouverture automatique en fin de process de lavage est possible.
- Écran tactile MAFAC MAVIATIC convivial.
- Filtrations fines du flux principal pour filtrage des particules dans le process de lavage.
- Le système de séchage par air comprimé pulsé réchauffé minimise les résidus d'eau et assure un degré de séchage parfait des pièces.
- Le système de séchage par air chaud assure un échauffement optimal et un séchage efficace des pièces.
- Une vitre dans la chambre de traitement permet d'observer le process de lavage.
- Un système de chargement manuel ou automatique est possible.

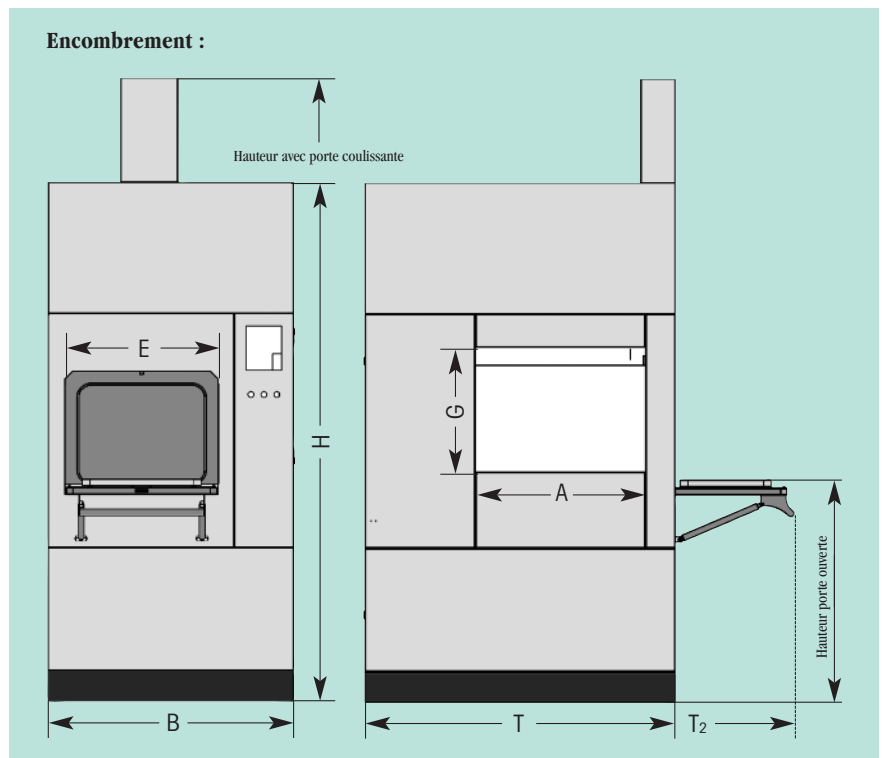
Caractéristiques de série :

- conception innovatrice de la machine pour une maintenance et un service après-vente simplifiés
- chargement frontal avec porte basculante et sole de glissement
- système d'aspersion et porte panier en rotation inversée avec buses à jets plats et droits
- paniers aux normes EURO utilisables
- panier filtrant pour filtration du flux retour
- chauffage du bain avec réglage et contrôle de température
- isolation thermique du réservoir
- aspiration des vapeurs d'eau avec condensation et séparateur de gouttes
- séparateur d'huile à coalescence avec détection de trop-plein du réservoir collecteur d'huile
- réglage du niveau des bains
- composants transportant les fluides sont en acier inoxydable/matériaux plastiques
- grand réservoir de 320 litres

Options :

- système de soufflage d'air comprimé pulsé rotatif
- système de séchage à air chaud stationnaire
- filtration fine mécanique du flux principal
- système de pompe renforcée
- commande de vitesse de la rotation et de l'oscillation du panier
- programmateur incluant le préchauffage de la machine et l'entretien du bain
- vitre sur la chambre de traitement
- châssis de la machine en inox microbillé
- unité de déminéralisation de l'eau
- modem de télémaintenance
- bac de rétention (WHG)
- pompe d'évacuation
- chariot de chargement
- Porte coulissante
- Système de transfert automatique
- Transporteur à rouleaux
- Module d'échange thermique
- rinçage à l'eau douce

Pression de la pompe d'aspersion version standard			Filtration retour		Option : filtration du flux			
Débit du flux	Pression	Puissance	Filtration fine	Surface	Filtration fine	Surface		
Process de lavage du bain 1 :								
200 l/min.	2,0 bar	2,2 kW	150 µm	0,28 m ²	100 µm	1x 0,15 m ²		
Option : pression de la pompe version renforcée			Filtration retour		Option : filtration du flux			
Débit du flux	Pression	Puissance	Filtration fine	Surface	Filtration fine	Surface		
Process de lavage du bain 1 :								
200 l/min.	3,5 bar	3,0 kW	150 µm	0,28 m ²	100 µm	1x 0,15 m ²		
Version 1 bain			Réservoir 1, lavage : (y compris séparateur d'huile)	Capacité	Temps de chauffe	Température	Puiss. calorifique	
				320 litres	env. 1,5 h	max. 75°C	10,0 kW	
Alimentations :				électrique	V ; Ph ; Hz ; kVA	400 ; 3 ; 50 ; 23		
				pneumatique	pouce ; bar	Rp 3/4 ; 5 - 8		
				eau propre	pouce ; bar	Rp 3/4 ; 0,5 - 10		
				eau usée	Zoll	Rp 1 1/2		
				sortie d'air	mm	DN 120		
Systèmes de séchage :				volume moyen d'air sortant		600 m ³ /h		
Systèmes de séchage :				Débit	Pression	Température		
				système à soufflage pulsé	env. 3100 l/min.	6,0 bar	< 45°C	
				système à soufflage d'air chaud	160 m ³ /h	0,015 bar	max. 90°C	
Encombrement :				Profondeur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)		
				espace utile max. (A x E x G)	600	400	288	
				Cotes extérieures avec porte à battant (T x B x H)	1210, T ₂ 1700	950	1900	
				Cotes extérieures avec porte coulissante (T x B x H)	1287	950	2380	
				hauteur porte ouverte			860	
Poids :				charge	max. 100 kg			
				machine	sans eau	480 kg		
					avec eau	800 kg		
Couleurs de la machine :					gris clair	bleu-KEA		
					RAL 7035			



Parts Cleaning. Systems and Solutions.

MAFAC FRANCE

1, rue du Wolfsgarten, F-67250 Soultz-sous-Forêts

Tél : 03 88 80 95 09, Fax 03 88 80 51 60

eMail : commercial@mafac.fr, www.mafac.fr