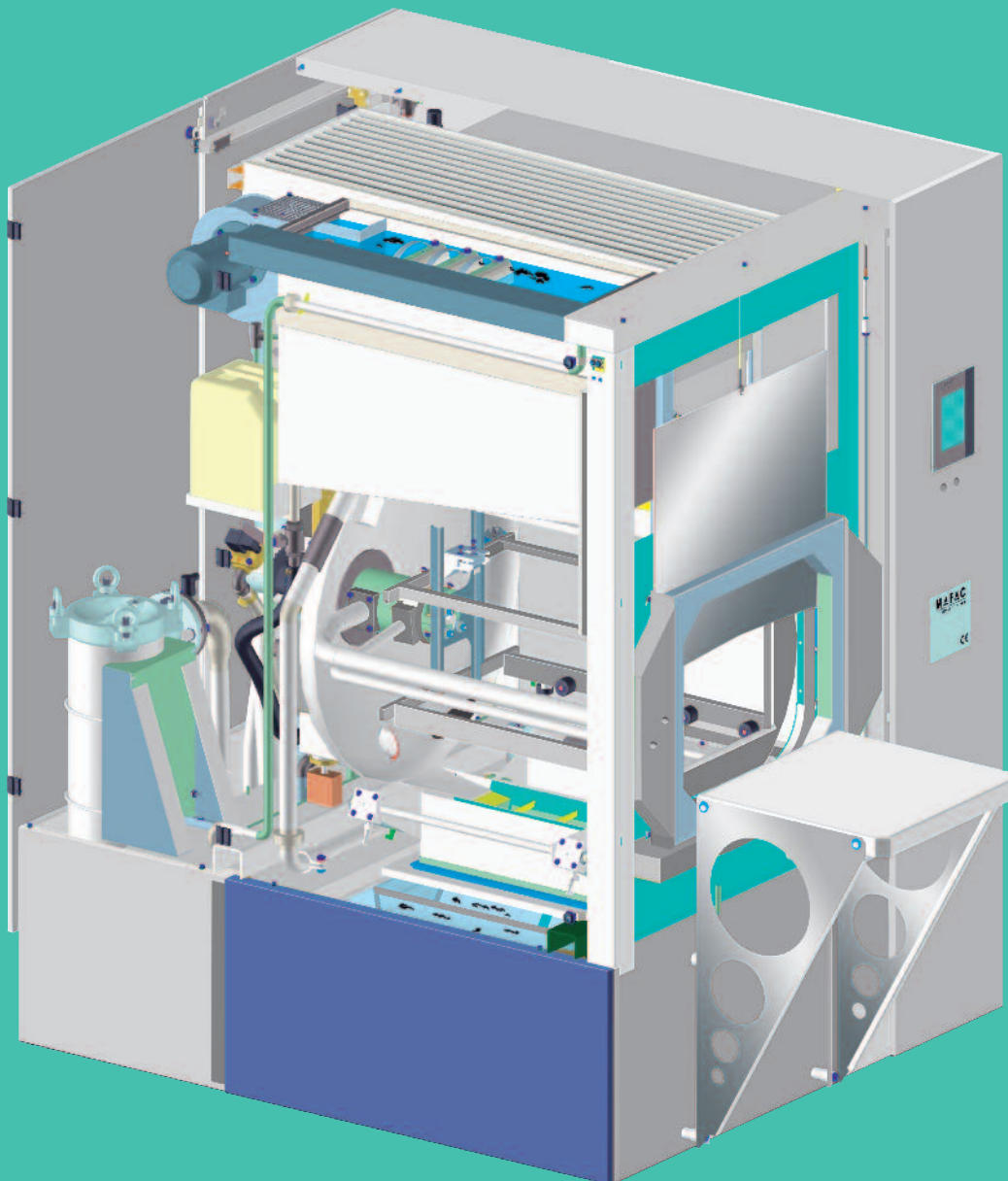


MAFAC JAVA

Données techniques

Avantages pratiques :

- Un ou deux réservoirs de grande capacité pour une durée prolongée d'utilisation des eaux de process.
- Construction en cascade des deux réservoirs pour une durée de vie du bain prolongée.
- Isolation thermique des réservoirs favorisant les économies d'énergie.
- Chauffage indépendant de chaque réservoir.
- Filtre panier amovible pour récupération des particules grossières pendant le reflux des eaux du process lavage/rinçage.
- Système de séparateur d'huile à coalescence avec écrémateur intégré dans le réservoir 1 et contrôle du niveau maximum du collecteur d'huile.
- Chambre de traitement immergeable (50% de la charge).
- Système d'aspersion rotatif breveté avec rotation du panier en sens opposé (pouvant être désactivé). Une disposition spéciale des buses garantit des résultats de lavage performants.
- Aspiration des vapeurs d'eau avec séparateur de gouttes, condensation avec retour du condensat.
- Porte coulissante verticale et table de chargement avec bac d'égouttage pour un chargement et déchargement fonctionnels. Une ouverture automatique en fin de process de lavage est possible.
- Écran tactile MAFAC MAVIATIC convivial.
- Système de lavage par ultrasons incluant une parabole pour optimiser la propagation et l'efficacité des ondes ultrasonores.
- Le système de séchage par air comprimé pulsé réchauffé minimise les résidus d'eau et assure un degré de séchage parfait des pièces.



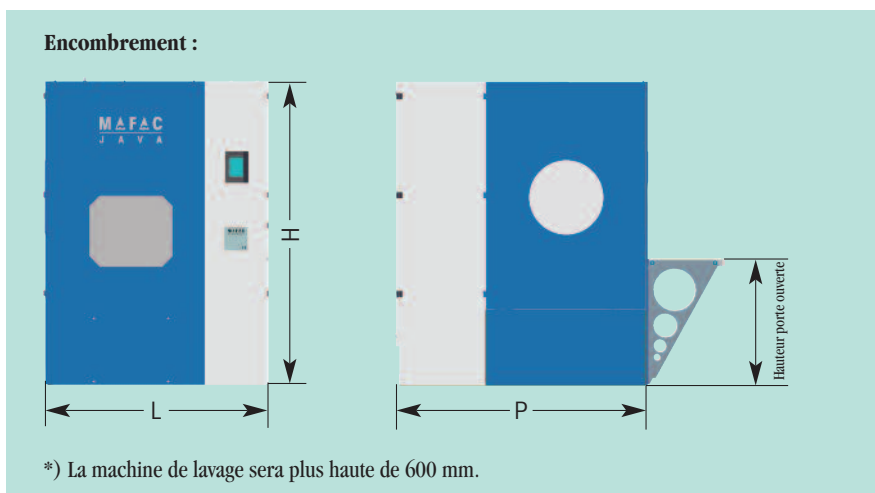
Caractéristiques de série :

- conception innovante de la machine pour une maintenance simple et rapide
- alimentation frontale avec porte coulissante à déverrouillage automatique
- paniers aux normes EURO utilisables (600x400x288)
- panier filtrant pour filtration du flux retour
- chauffage du bain avec réglage et contrôle de température
- isolation thermique du réservoir
- aspiration des vapeurs d'eau avec condensation et séparateur de gouttes
- séparateur d'huile à coalescence avec détection de trop-plein du réservoir collecteur d'huile
- réglage du niveau des bains
- les composants transportant les fluides sont en acier inoxydable/matières plastiques
- grand réservoir de 705 litres
- lavage par aspersion/immersion de 50% de la charge
- écran tactil MAFAc MAVIATIC conviviale, 6 pouces

Options :

- process d'aspersion supplémentaire dans le bain 2
- chambre de traitement jusqu'à 660L x 480l x 338h (mm)
- modem de télémaintenance
- système de soufflage d'air comprimé pulsé rotatif
- système de séchage à air chaud stationnaire
- système combiné par rotation d'air comprimé pulsé réchauffé et d'air chaud stationnaire
- séchage sous vide*
- filtration fine du flux principal
- unité de lavage par ultrasons
- vitre latérale avec éclairage indirect de la chambre de traitement
- commande de vitesse de la rotation et de l'oscillation du panier
- programme incluant le chauffage de la machine et de ses bains
- système de pompes renforcées du bain 1
- bac de rétention (WHG)
- pompe d'évacuation
- dosage de la lessive
- unité de déminéralisation de l'eau
- chariot de chargement
- convoyeur fixe à rouleaux libres
- système de transfert automatique
- écran tactil MAFAc MAVIATIC conviviale, 12 pouces avec visualisation graphique du process
- commande de vitesse de la rotation des buses
- pression de lavage réglable par variateur de fréquence
- unité de traitement de l'eau de rinçage

Pression de la pompe d'aspersion version standard			Filtration retour		Option : filtration du flux	
Débit du flux	Pression	Puissance	Filtration fine	Surface	Filtration fine	Surface
Process de lavage du bain 1 :						
335 l/min.	4,5 bar	4,0 kW	150 µm	0,56 m ²	100 µm	1x 0,48 m ²
Process de rinçage du bain 2 :						
300 l/min.	2,5 bar	1,85 kW	150 µm	0,28 m ²	50 µm	1x 0,24 m ²
Option : pression de la pompe version renforcée			Filtration retour		Option : filtration du flux	
Débit du flux	Pression	Puissance	Filtration fine	Surface	Filtration fine	Surface
Process de lavage du bain 1 :						
370 l/min	7,5 bar	7,5 kW	150 µm	0,56 m ²	100 µm	1x 0,48 m ²
			Capacité	Temps de chauffe	Température	Puiss. calorifique
Version 1 bain	Réservoir 1, lavage :		730 litres	env. 2 h	max. 75°C	30,0 kW
Version 2 bains	Réservoir 1, lavage :		460 litres	env. 2 h	max. 75°C	15,0 kW
	Réservoir 2, rinçage :		270 litres	env. 2 h	max. 75°C	15,0 kW
Alimentations :			électrique	V ; Ph ; Hz ; kVA	400 ; 3 ; 50 ; 45	
			pneumatique	pouce ; bar	Rp 3/4 ; 5 - 8	
			eau propre	pouce ; bar	Rp 3/4 ; 0,5 - 10	
			eau usée	pouce	RP 1 1/2	
			sortie d'air	mm	DN 120	
Aspiration/condensation :			volume moyen d'air sortant		600 m ³ /h	
unité de lavage par ultrasons :			Fréquence	25 kHz	Puissance	1x 1500 W
				25 kHz		1x 2000 W
				40 kHz		1x 1000 W
Systèmes de séchage :				Débit	Pression	Température
			système à soufflage pulsé	ca. 3100 l/min.	6,0 bar	< 45°C
			système à soufflage d'air chaud	250 m ³ /h	0,015 bar	max. 90°C
			système combiné soufflages pulsé et air chaud	180 m ³ /h	0,015 bar	max. 100°C
			système de séchage sous vide	300 m ³ /h	< 20 mbar	
Encombrement :				Profondeur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)
			espace utile (max.)	660	480	338
			dimension extérieure	P = 1700	L = 1500	H = 2050
			hauteur porte ouverte			860
Poids :			charge	max. 100 kg	option	max. 250 kg
			machine	sans eau	1300 kg	
				avec eau	2050 kg	
Couleurs de la machine :				gris clair	bleu brillant	
				RAL 7035	RAL 5007	



Parts Cleaning. Systems and Solutions.

MAFAC FRANCE

1, rue du Wolfsgarten, F-67250 Soultz-sous-Forêts

Tél : 03 88 80 95 09, Fax 03 88 80 51 60

eMail : commercial@mafac.fr, www.mafac.fr