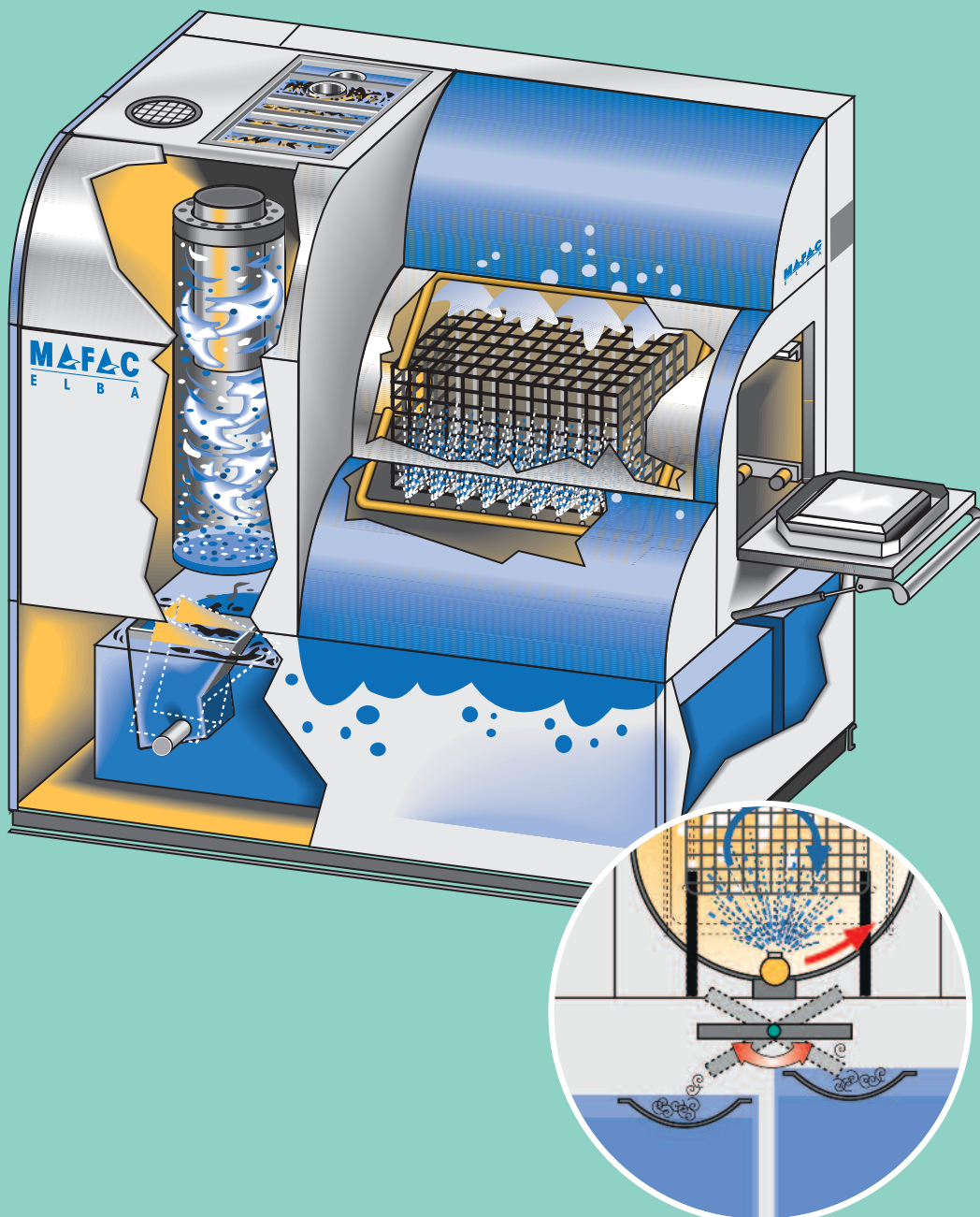


## MAFAC ELBA

### Données techniques



#### Avantages pratiques :

- Système d'aspersion rotatif breveté avec rotation du panier en sens opposé (pouvant être désactivé). Une disposition spéciale des buses garantit des résultats de lavage performants.
- Deux réservoirs de grande capacité pour une durée prolongée d'utilisation des eaux de process.
- Construction en cascade des deux réservoirs pour une durée de vie du bain prolongée.
- Isolation thermique des réservoirs favorisant les économies d'énergie.
- Chauffage indépendant de chaque réservoir.
- Filtre panier amovible pour récupération des particules grossières pendant le reflux des eaux du process lavage/rinçage.
- Système de séparateur d'huile à coalescence avec écrémateur intégré dans le réservoir 1 et contrôle du niveau maximum du collecteur d'huile.
- Aspiration des vapeurs d'eau avec séparateur de gouttes, condensation avec retour du condensat.
- Porte basculante avec bac d'égouttage de l'eau et plate-forme de chargement et déchargement. L'ouverture automatique en fin de process de lavage est possible.
- Écran tactile MAFAC MAVIATIC convivial.
- Filtrations fines du flux principal pour filtrage des particules dans le process de lavage et rinçage.
- Le système de séchage par air comprimé pulsé réchauffé minimise les résidus d'eau et assure un degré de séchage parfait des pièces.
- Le système de séchage par air chaud assure un échauffement optimal et un séchage efficace des pièces.

### Caractéristiques de série :

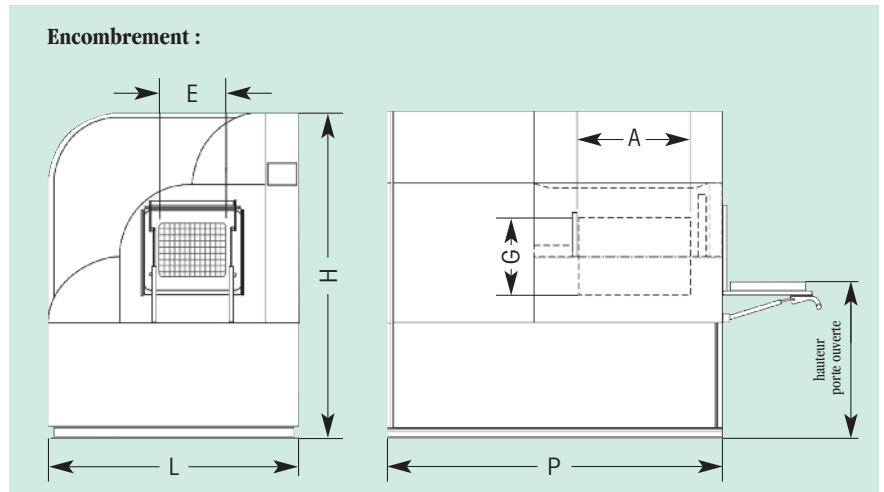
- chargement frontal avec porte basculante et sole de glissement
- système d'aspersion et panier porte pièces à rotation opposée
- lavage par aspersion et rinçage dans une même installation
- paniers aux normes EURO utilisables (600 x 400 x 288mm)
- filtre retour immergé
- chauffage du bain avec réglage et contrôle de température
- isolation thermique du réservoir
- aspiration des vapeurs d'eau avec condensation et séparateur de gouttes
- séparateur d'huile à coalescence avec détection de trop-plein du réservoir collecteur d'huile
- réglage du niveau des bains
- les composants transportant les fluides sont en acier inoxydable/matériaux plastiques
- écran tactile MAFAC MAVIATIC

### Options :

- système de soufflage d'air comprimé pulsé rotatif
- système de séchage à air chaud stationnaire
- chambre de traitement jusqu'à 660L x 480l x 338h (mm)
- filtration fine mécanique du flux principal
- commande de vitesse de la rotation et de l'oscillation du panier
- programmateur incluant le préchauffage de la machine et l'entretien des bains
- unité de déminéralisation de l'eau
- pompe d'évacuation
- bac de rétention (WHG)
- porte verticale coulissante automatique (à la place de la porte basculante)
- chariot de chargement
- modem de télémaintenance
- système de transfert automatique
- commande de vitesse de la rotation des buses
- pression de lavage réglable par variateur de fréquence
- unité de traitement de l'eau de rinçage
- Module d'échange thermique MAFAC HEAT.X
- Versions plus grandes disponibles sur demande.



Pression de la pompe d'aspersion version standard			Filtration retour		Option : filtration du flux	
Débit du flux	Pression	Puissance	Filtration fine	Surface	Filtration fine	Surface
<b>Process de lavage du bain 1 :</b>						
385 l/min	3,5 bar	4,0 kW	150 µm	0,28 m <sup>2</sup>	100 µm	1x 0,24 m <sup>2</sup>
<b>Process de rinçage du bain 2 :</b>						
210 l/min	1,8 bar	1,39 kW	150 µm	0,28 m <sup>2</sup>	50 µm	1x 0,24 m <sup>2</sup>
Option : pression de la pompe version renforcée			Filtration retour		Option : filtration du flux	
Débit du flux	Pression	Puissance	Filtration fine	Surface	Filtration fine	Surface
<b>Process de lavage du bain 1 :</b>						
350 l/min	5,5 bar	5,5 kW	150 µm	0,28 m <sup>2</sup>	100 µm	1x 0,24 m <sup>2</sup>
		Capacité	Temps de chauffe	Température	Puis. calorifique	
<b>Version 1 bain</b>	<b>Réservoir 1, lavage : (y compris séparateur d'huile)</b>	725 litres	env. 2 h	max. 75°C	26,0 kW	
<b>Version 2 bains</b>	<b>Réservoir 1, lavage : (y compris séparateur d'huile)</b>	425 litres	env. 2 h	max. 75°C	15,0 kW	
	<b>Réservoir 2, rinçage :</b>	300 litres	env. 2 h	max. 75°C	15,0 kW	
<b>Alimentations :</b>			électrique	V ; Ph ; Hz ; kVA	400 ; 3 ; 50 ; 36	
			pneumatique	pouce ; bar	Rp 3/4 ; 5 - 8	
			eau propre	pouce ; bar	Rp 3/4 ; 0,5 - 10	
			eau usée	pouce	RP 1 1/2	
			sortie d'air	mm	DN 120	
<b>Aspiration/condensation :</b>			volume moyen d'air sortant			600 m <sup>3</sup> /h
<b>Systèmes de séchage :</b>			Débit	Pression	Température	
			système à soufflage pulsé	env. 3100 l/min	6,0 bars	< 45°C
			système à soufflage d'air chaud	400 m <sup>3</sup> /h	0,15 bar	max. 80°C
<b>Encombrement :</b>			Profondeur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	
			espace utile max. (A x E x G)	660	480	338
			dimension extérieure (P x L x H)	1800	1400	1850
			hauteur porte ouverte			860
<b>Poids :</b>			charge	max. 100 kg		
			machine	sans eau	950 kg	
				avec eau	1700 kg	
<b>Couleurs de la machine :</b>			gris clair	<del>bleu ciel</del>		
Attention : modification de couleurs à partir de D1/01/2018 : gris clair RAL 7035 / vert clair RAL 6027			RAL 7035	RAL 5015		



# MAFAC

Parts Cleaning. Systems and Solutions.

MAFAC - E. Schwarz GmbH & Co. KG  
 Max-Eyth-Straße 2, D-72275 Alpirsbach  
 Tel. + 49 (0) 74 44/95 09-0, Fax 95 09-99  
 eMail: info@mafac.de, www.mafac.de